

2 仕様および付属品

2-1 仕様

			Fx	V2	FxII	CFx	CV2	CFxII	
テ 1	作業面寸法		1200×300						
	丁溝 (幅×数)		16×3						
	移動距離	左右	800						
		前後	350	440	350	440			
		上下	420	420	420	420			
	送り速度		左右のみ	前後, 左右		左右のみ	前後, 左右		
	無段mm/mm		15~1600	15~1600	15~1600	15~1600			
早送り速度 (左右)mm/mm		3000							
ブ ル	早送り速度	60 HZ	800						
	(上下)mm/mm	50 HZ	665						
テ ー バ ー			N・S・T NO40						
主 軸 R P M	回転数	FxII Fx	60 HZ 75, 150, 245, 350, 450, 530, 1000, 1600, 2300, 3000						
		CFxII CFx	50 HZ 68, 125, 200, 290, 375, 450, 880, 1340, 1900, 2500						
		V ₂	60 HZ 65, 130, 160, 190, 275, 320, 380, 430, 550, 860, 1050, 1240, 1800, 2100, 2480, 3600 (16段)						
		CV ₂	50 HZ 55, 110, 135, 160, 230, 270, 320, 350, 460, 710, 875, 1030, 1500, 1730, 2060, 3000 (16段)						
軸 ラ ム 移 動 範 囲	上下移動距離		130						
	送り速度 / rev 3段		0.035	0.07	0.14				
	傾斜角度		左右 90度						
	前後移動距離		400						
	水平旋回		360度						
	主軸先端よりテーブル上面まで		最大	FxII, CFxII 505		最小	他 0.530		
	主軸先端よりコラム面まで		最大	630		最小	230		
電 動 機	主軸用		Fx, FxII, CFx, CFxII (V ₂ , CV ₂ , 1.5/1.1kW) 4P (4P/8P)						
	送り用		0.5kW	DC (FxII, CFxII, V ₂ , CV ₂) 左右, 前後 2台					
	上下早送り用		0.75kW	6P					
	冷却油ポンプ用		0.06kW	2P					
	重 量 kg			2000	2050	2150	2200	2100	2200
		Fx	V2	CV2	FxII	CFx	CFxII		

FX 800 型
CFX 800 型

----- 占線はCFXのみ

